

Technische Daten und Produktinformationen

WÄRMELEIT ZEMENTE - HTM TRACIT-300 Für max. 400°C; aushärtend



**Verbesserung des Wärmeübergangs für elektrische Begleitheizung,
Beirohrbeheizung mit Dampf und Wärmeträgern
geeignet für Kühlsysteme bis -184°C**

1. Allgemeine Eigenschaften

Anorganische aushärtende Wärmeleitemente für hohe Einsatztemperaturen mit exzellenten K-Werten. Feuerbeständig, da weder brennbar noch verbrennungsfördernd.

Technische und wirtschaftliche Optimierung von Heiz- und Kühlsystemen, energiesparend.

Selbsthärtend durch Luftwirkung in ca. 24 Stunden oder durch langsame und schonende Erwärmen bei max. 90°C in ca. 12 Stunden.

Die Hafteinwirkung auf sauberem Untergrund beträgt i. M. 15 kg/cm². Die verarbeiteten HTM Zemente unterliegen keinem Alterungsprozess, sie behalten Ihre Effizienz über die gesamte Lebensdauer. Bei Luftdichter Lagerung der Liefergebände bis ca. 1-2 Jahre bleibt die pastenförmige Konsistenz erhalten.

2. Technische Angaben

Max. Betriebstemperatur	max.	400°C
Min. Betriebstemperatur	d. h.	-184°C
Verarbeitungstemperatur	min +/-	0°C
Aushärtend a. d. Luft	ca.	24 h
Verkürzte Aushärtezeit	bei max.	90°C
Lagerfähigkeit min.		1-2 Jahre
Wasserlöslich		ja
Säurefest		nein
Konsistenz		pastenförmig
Farbe		anthrazit
Spezifisches Gewicht		1,68 kg/liter
Haftwirkung	ca.	15 kg/cm ²
Wärmeübergang	ca.	115-225 W/m ² k

3. Lieferformen

Die üblichen Lieferformen sind Behälter mit einem Inhalt von 5 US gal. = 19l = ca. 32 kg und Kleingebinde 1 US gal. = 3,8l = ca. 6,4 kg.

Sonderformen auf Anfrage = ca. 1,1l; ca. 0,5l; und Kartuschen ca. 300 ml

4. Ergiebigkeit

Bei Auftragsstärke auf ebenen Flächen:

ca. 1,6 mm sind erforderlich etwa 3,5 kg/qm

ca. 3,2 mm sind erforderlich etwa 4,8 kg/qm

ca. 6,4 mm sind erforderlich etwa 9,5 kg/qm

I.M. erforderlich ca. 4,5 kg/qm, d.h. das Standard 30Kg Gebinde reicht für ca. 6-7 m² Wärmeaustauschfläche.

5. Rohrbegleitheizung



Typischer Aufbau
mit Wärmeleitzement
und Metallabdeckung

Verbrauchsmengen Wärmeleitzement für Begleitheizung (Richtwerte)

Aussendurchmesser Heizrohr in Zoll	Aussendurchmesser Heizrohr in mm	Mass „d“ in mm	Kg Wärmeleitzement pro lfdm Heizrohr
3/8"	9,5-10	15-20	0,6
1/2"	12-13	18-24, max 32	0,7
3/4"	18-20	30-36, max 40	1,4

6. Hinweise für die Verarbeitung

- Aufbringen und Verarbeiten von Hand, mit Streichkelle, Handpistole, Spachtel oder Druckluftpistole bis auf Filmdicke, für einen guten Flächenkontakt.
- Die Flächen müssen gereinigt sein bzw. fett- und rostfrei sein.
- Bei Auftragsstärken über 6-8mm empfiehlt sich mehrlagige Verarbeitung auf ausgehärteter Unterschicht
- Aushärtung oder Abbindung an der Luft ca. 24 h, bei langsamer und schonender Anwärmung bis auf 90°C verkürzt sich die Aushärtung.
- Es ist erforderlich, die Gebinde in Verarbeitungspausen oder bei Lagerung zu verschliessen
- Feuchtigkeit wird nicht abgegeben, so dass TRACIT 300 1-2 Jahre gelagert werden kann
- Nach der Installation sollte es vor Wasser geschützt werden
- Anmischen vor oder während der Verarbeitung ist nicht erforderlich/empfohlen.
- Das Tragen von Schutzbrillen und Handschuhen bei der Verarbeitung ist wichtig, TRACIT-300 ist leicht alkalisch.