

Technische Daten und Produktinformationen

WÄRMELEITZEMENT - MASTIC TRACIT-1100



**Verbesserung des Wärmeübergangs bei der
Montage von Heiz- oder Kühlelementen auf Außenwänden
von Apparaten, Behältern und Tanks**

1. Allgemeine Eigenschaften

Nicht versprödender und nicht aushärtender, wasserfester Wärmeleitzement mit hoher thermischer Expansionsfähigkeit. Aufbringung von Hand, mit Streichkelle, Spachtel, ggf. auch mit Druckpistole und Handdruckpistole. Zur Verwendung zwischen Flächen bei thermischer Expansion oder Kontraktion.

Es ist wichtig, nur so viel TRACIT-1100 zu verarbeiten, dass ein guter Flächenkontakt hergestellt wird und keine Luftporen entstehen. TRACIT-1100 wird bei der Montage der Heizregister in der Regel nach den Seiten herausgedrückt, so dass ein Film mit guter Wärmeleitfähigkeit verbleibt.

TRACIT-1100 kann auf angerostete und korrodierte Oberflächen aufgebracht werden. Dieser Wärmeleitzement - Mastic erfordert keine Trocken- oder Aushärtungszeit. Die Klebkraft wurde gering ausgelegt, da die Halterung der Heizplatten über Montagelaschen oder Spannbänder erfolgt.

TRACIT-1100 härtet nicht bei der Verarbeitung und in offenen Gebinden, so dass dieser Zement-Mastic über einen längeren Zeitraum gebrauchsfähig ist. Feuchtigkeitsschutz oder Diffusionssperren sind durch die Wasserfestigkeit nicht erforderlich.

2. Technische Angaben

TRACIT-1100 ist ein nicht härtender und nicht abbindender, wasserfester Wärmeleit-Mastic. TRACIT-1100 wird empfohlen, um gute Wärmeleitfähigkeit zwischen zwei Flächen bei wechselnden Wärmedehnungen zu erreichen.

Max. Betriebstemperatur 451 °F (US-System) = 232 °C

Min. Betriebstemperatur -116 °F (US-System) = -80 °C

Lagerfähigkeit min.

Wasserlöslich

Schädliche Ausdampfungen

Farbe

Korngröße

Verarbeitung auf Aluminium

Rostschutz-Eigenschaft

Spezifisches Gewicht

unbegrenzt

nein

nein

schwarz

feinkörnig

ja

ja

1,3

3. Lieferformen

Die üblichen Lieferformen sind Behälter mit einem Inhalt von 5 US gal. = 19l = ca. 25 kg und Kleingebinde 1 US gal. = 3,8l = ca. 5 kg.

4. Ergiebigkeit

Bei Auftragsstärke:

ca. 1,6 mm sind erforderlich etwa 2,0 kg/qm

ca. 3,2 mm sind erforderlich etwa 4,0 kg/qm

ca. 6,4 mm sind erforderlich etwa 8,0 kg/qm

I.M. erforderlich ca. 3 kg/qm, d.h. das Standard Gebinde reicht für ca. 8 qm Wärmeaustauschfläche.

5. Hinweise für die Verarbeitung

- a. Aufbringen und Verarbeiten von Hand, mit Streichkelle, Handpistole, Spachtel oder Druckluftpistole bis auf Filmdicke, die einen guten Flächenkontakt ergibt.
- b. Die Flächen müssen nicht gereinigt werden oder fett- und rostfrei sein.
- c. Es ist keine Aushärtung oder Abbindung erforderlich.
- d. Es ist nicht erforderlich, die Gebinde in Verarbeitungspausen oder bei Lagerung zu verschließen.
- e. Feuchtigkeit wird nicht abgegeben, so dass TRACIT-1100 drei Jahre und mehr gelagert werden kann.
- f. Frost beeinträchtigt die Lagerfähigkeit nicht.
- g. Anmischen oder dergleichen vor oder während der Verarbeitung ist nicht erforderlich.
- h. Bei leichter Anwärmung auf ca. 20 - 25 °C lässt sich TRACIT-1100 am besten verarbeiten und drückt sich beim Anziehen der Heizplatten leicht zwischen Element und Behälterwandung heraus.

Market-ING S+B Weber GbR
Postfach 12 24 53542 Linz am Rhein
Telefon 02644 - 9604-0
Email: marketing@tracit.de
Website: www.tracit.de